



EINE NEUE ABTEILUNG VON SATELLITE INDUSTRIES (Salellile)



## SANITRAX TOILETTENMODUL



Wie stellen Sie sicher, dass die vielen Toiletten gründlich und schnell gereinigt werden? Die attraktiven, robusten und sehr einfach zu bedienenden Sanitrax Toiletten sind die ideale Lösung!

### DIE BESTE MOBILTOILETTE, DIE MAN SICH VORSTELLEN

Sanitrax steht für Smart Sustainable Sanitary Solutions, d.h. intelligente und nachhaltige Sanitärlösungen für große Nutzergruppen. Problemlos zu transportieren, schnell und einfach einzurichten, nachhaltig und einfach erweiterbar.

Und was ist mit der einzigartigen Spültechnologie? Diese ermöglicht eine Einsparung von bis zu 90 % des Wasserverbrauchs.

Dies bedeutet enorme Kosteneinsparungen und ist äußerst umweltfreundlich. Darüber hinaus stechen das attraktive Design und die luxuriöse Verarbeitung besonders hervor. Durch die Kombination all dieser Faktoren zeichnet sich die Sanitrax Toilettenkabine als umfassendste Lösung auf dem Markt aus.

#### **SANITRAX GEHT EINEN SCHRITT WEITER**

Neben der umfassenden "Standard"-Toilette bietet Sanitrax auch eine VIP-Toilette und eine behindertengerechte Toilette an. Die komplette und modulare Produktlinie von Sanitrax umfasst auch Urinale, Waschbecken und Duschen.



Wir helfen Ihnen auch gerne bei den ersten Schritten. Wie Sie es von einer Qualitätsmarke wie Sanitrax und unserem großen Partnernetz erwarten können, gehen wir auf Ihre Frage ein und liefern einen detaillierten Gesamtplan und einen Situationsbericht. Damit wird klar, warum wir eines der am schnellsten wachsenden Unternehmen auf dem Markt für

Nehmen Sie jetzt Kontakt auf, um mit uns Ihre Situation und Ihre Anforderungen zu besprechen. Wir helfen Ihnen gerne weiter!

#### HIGHLIGHTS

temporäre Sanitärlösungen sind.

- Bestandteil eines modularen Gesamtkonzepts (Toiletten, Urinale, Waschbecken und Duschen);
- Problemlos und kostengünstig zu transportieren, schnell zu implementieren und zu skalieren;
- Enorme Wassereinsparungen durch einzigartige Spültechnologie;
- Einzigartige Kombination aus ansprechendem Design und robuster Konstruktion;
- Einsparungen bei den Betriebskosten (keine Notwendigkeit, jede Toilette durch Servicefahrzeuge abzupumpen).

#### IDEAL FÜR

- · Veranstaltungen und Festivals;
- Temporäre Baustellen;
- · Militärische Missionen;
- · Humanitäre Hilfsprogramme.

#### KUNDENVORTEILE

- Umweltfreundlich und nachhaltig (bis zu 90 % Wassereinsparung, intelligenter Transport, LED-Beleuchtung);
- · Leicht zu reinigen;
- Anpassbar (Branding) und erweiterbar durch Modularität;
- Schnell einsatzbereit und problemlos zu transportieren;
- Keine speziellen Installationswerkzeuge erforderlich.

#### **SONSTIGE MERKMALE**

- · Verzinkter Stahlrahmen;
- Innenraum aus Fiberglas;
- · Vakuum- und Schwerkraftversion möglich;
- Inklusive Abfalleimer, Toilettenpapierhalter, Kleiderhaken und Beleuchtung.

- Abmessungen (BxTxH) in cm:
  255 x 120 x 145 (Transport) oder 235 (im Einsatz)
- · Abmessungen (Bx1xH) in Zoll: 100,4 x 47,2 x 57,1 (Transport) oder 92,52 (im Einsatz)
- Gewicht: 750 kg / 1,650 lb
- Transport: 26 Einheiten (78 Toiletten) auf einem 53'-Anhänger (ie nach örtlichen Vorschriften)
- Stromversorgung: 12V, 3W
- Anschluss an die Wasserversorgung 3/4" M Camlock
- Abwasseranschluss: 2.5" F Camlock
- Abwassersystem: Vakuum
- Vakuumdruck in har: -0.3 his -0.6
- Vakuumdruck in psi: -4,3 bis -8,7
- Wasserdruck in bar: 3 bis 5
- Wasserdruck in psi: 40 bis 9



## SANITRAX WASCHBECKEN-MODUL



Äußerst praktisch, formschön und intelligent ausgestattet. Dabei ist auch wichtig, dass die Einheiten zwischen den Benutzungen gründlich und schnell gereinigt werden können. Sanitrax Waschbecken sind die ideale Lösung!

### EIN ÄUSSERST PRAKTISCHES UND PLATZSPARENDES WASCHBECKEN

Sanitrax steht für Smart Sustainable Sanitary Solutions, d.h. intelligente und nachhaltige Sanitärlösungen für große Nutzergruppen. Problemlos zu transportieren, schnell und einfach einzurichten, nachhaltig und einfach erweiterbar.

Eine Einheit besteht aus acht Armaturen, vier auf jeder Seite. Die formschönen Waschbecken verfügen über einen durchgehenden

Edelstahlspiegel und sind mit integrierten Seifen- und Handtuchspendern ausgestattet. Benutzte Handtücher können bei den Waschbecken an mehreren Stellen entsorgt werden.

Die Waschbecken sind mit wassersparenden Armaturen ausgestattet und verfügen über eine LED-Beleuchtung. Darüber hinaus stechen das attraktive Design und die luxuriöse Verarbeitung besonders hervor. Durch die Kombination all dieser Faktoren zeichnet sich das Sanitrax Waschbecken als umfassendste Lösung auf dem Markt aus.

#### **SANITRAX GEHT EINEN SCHRITT WEITER**

Die komplette und modulare Produktlinie von Sanitrax umfasst neben der kompletten Waschbeckeneinheit auch eine Dusche, ein Urinal und einige Toilettenkabinen (Standardtoilette, VIP-Toilette und eine behindertengerechte Toilette).



Wir helfen Ihnen auch gerne bei den ersten Schritten. Wie Sie es von einer Qualitätsmarke wie Sanitrax und unserem großen Partnernetz erwarten können, gehen wir auf Ihre Frage ein und liefern einen detaillierten Gesamtplan und einen Situationsbericht. Damit wird klar, warum wir eines der am schnellsten wachsenden Unternehmen auf dem Markt für temporäre Sanitärlösungen sind.

Nehmen Sie jetzt Kontakt auf, um mit uns Ihre Situation und Ihre Anforderungen zu besprechen. Wir helfen Ihnen gerne weiter!

#### HIGHLIGHTS

- Bestandteil eines modularen Gesamtkonzepts (Toiletten, Urinale, Waschbecken und Duschen);
- Umfassende, platzsparende Waschbeckeneinheit;
- Problemlos und kostengünstig zu transportieren, schnell zu implementieren und zu skalieren;
- Einzigartige Kombination aus ansprechendem Design und robuster Konstruktion;
- Wassersparende Wasserhähne.

#### **IDEAL FÜR**

- Veranstaltungen und Festivals;
- Temporäre Baustellen;
- · Militärische Missionen;
- Humanitäre Hilfsprogramme.

#### **KUNDENVORTEILE**

- Umweltfreundlich und nachhaltig (wassersparende Wasserhähne, intelligenter Transport, LED-Beleuchtung);
- · Leicht zu reinigen;
- Anpassbar (Branding) und erweiterbar durch Modularität;
- Schnell einsatzbereit und problemlos zu transportieren;
- Keine speziellen Installationswerkzeuge erforderlich.

#### **SONSTIGE MERKMALE**

- Verzinkter Stahlrahmen;
- Innenraum aus Fiberglas;
- · Vakuum- und Schwerkraftversion möglich;
- Großer Edelstahlspiegel über die gesamte Breite auf beiden Seiten;
- Mit acht wassersparenden Wasserhähnen, vier Seifenspendern, zwei Handtuchspendern und vier Handtuchabfallbehältern.

### **TECHNISCHE DATEN**

- Abmessungen (BxTxH) in cm:
  255 x 120 x 145 (Transport) oder 235 (im Finsatz)
- 100,4 x 47,2 x 57,1 (Transport) oder 92,52 (im Einsatz
- Gewicht: 800 kg / 1,750 lb
- Transport: 26 Einheiten (208 Waschbecken) auf einem 53'-Anhänger (je nach örtlichen Vorschriften)
- Stromversorgung: 12V, 6V
- Anschluss an die Wasserversorgung: 3/4" M Camlock
- Ahwasseranschluss: 2 5" F Camlock
- Abwassersystem: Vakuun
- Vakuumdruck in bar: -0.3 bis -0.6
- Vakuumdruck in psi: -4.3 bis -8.7
- Wasserdruck in bar: 3 bis :
- Wasserdruck in psi: 40 bis 90



info@satelliteindustries.com | satelliteindustries.de | sanitrax.com

## SANITRAX URINAL-MODUL



Äußerst praktisch, formschön und mit einer intelligenten Spültechnologie ausgestattet, die Wasser spart. Dabei ist auch wichtig, dass die Einheiten zwischen den Benutzungen gründlich und schnell gereinigt werden können. Sanitrax-Urinale sind an jedem Veranstaltungsort unverzichtbar!

## EIN ÄUSSERST FUNKTIONELLES UND EINFACH ZU BEDIENENDES URINAL

Sanitrax steht für Smart Sustainable Sanitary Solutions, d.h. intelligente und nachhaltige Sanitärlösungen für große Nutzergruppen. Problemlos zu transportieren, schnell und einfach einzurichten, nachhaltig und einfach erweiterbar.

Die Einheit kann auf zwei Seiten verwendet werden. Optional sind Sichtschutzfolien erhältlich, um die Privatsphäre der Benutzer zu erhöhen.

Die Urinale sind mit LED-Beleuchtung ausgestattet und verwenden eine einzigartige automatische Spültechnologie, um die Urinale bei minimalem Wasserverbrauch frisch und sauber zu halten.

Dies bedeutet enorme Kosteneinsparungen und ist äußerst umweltfreundlich. Darüber hinaus stechen das attraktive Design und die luxuriöse Verarbeitung besonders hervor. Durch die Kombination all dieser Faktoren zeichnet sich das Sanitrax Urinal als umfassendste Lösung auf dem Markt aus.

#### SANITRAX GEHT EINEN SCHRITT WEITER

Die komplette und modulare Produktlinie von Sanitrax umfasst neben dem funktionellen Urinal auch eine Dusche, ein Waschbecken und einige Toilettenkabinen (Standardtoilette, VIP-Toilette und Behindertentoilette).



Wir helfen Ihnen auch gerne bei den ersten Schritten. Wie Sie es von einer Qualitätsmarke wie Sanitrax und unserem großen Partnernetz erwarten können, gehen wir auf Ihre Frage ein und liefern einen detaillierten Gesamtplan und einen Situationsbericht. Damit wird klar, warum wir eines der am schnellsten wachsenden Unternehmen auf dem Markt für temporäre Sanitärlösungen sind.

Nehmen Sie jetzt Kontakt auf, um mit uns Ihre Situation und Ihre Anforderungen zu besprechen. Wir helfen Ihnen gerne weiter!

#### **HIGHLIGHTS**

- Bestandteil eines modularen Gesamtkonzepts (Toiletten, Urinale, Waschbecken und Duschen);
- Problemlos und kostengünstig zu transportieren, schnell zu implementieren und zu skalieren;
- Enorme Wassereinsparungen durch einzigartige Spültechnologie;
- Einzigartige Kombination aus ansprechendem Design und robuster Konstruktion;
- Einsparungen bei den Betriebskosten (kein Abpumpen/ Reinigen einzelner Urinale durch Servicefahrzeuge erforderlich).

#### IDEAL FÜR

- · Veranstaltungen und Festivals;
- Temporäre Baustellen;
- · Militärische Missionen;
- · Humanitäre Hilfsprogramme.

#### KUNDENVORTEILE

- Umweltfreundlich und nachhaltig (wassersparende Wasserhähne, intelligenter Transport, LED-Beleuchtung);
- · Leicht zu reinigen;
- Anpassbar (Branding) und erweiterbar durch Modularität;
- Möglichkeiten für Werbung;
- Schnell einsatzbereit und problemlos zu transportieren;
- Keine speziellen Installationswerkzeuge erforderlich.

#### **SONSTIGE MERKMALE**

- Verzinkter Stahlrahmen;
- Innenraum aus Fiberglas;
- Vakuum- und Schwerkraftversion möglich;
- Optional: Sichtschutzabtrennungen für mehr Privatsphäre;
- Mit wassersparender Spültechnologie.

- Abmessungen (BxTxH) in cm: 255 x 120 x 145 (Transport) oder 235 (im Einsatz
- · Abmessungen (Bx1xH) in Zoll: 100,4 x 47,2 x 57,1 (Transport) oder 92,52 (im Einsatz)
- Gewicht: 800 kg / 1,750 lb
- Transport: 26 Einheiten (208 Urinale) auf einem 53'-Anhänger (ie nach örtlichen Vorschriften)
- Stromversorgung: 12V, 6W
- Anschluss an die Wasserversorgung: 3/4" M Camlock
- Abwasseranschluss: 2.5" F Camlock
- Abwassersystem: Vakuum
- Vakuumdruck in har: -0.3 his -0.6
- Vakuumdruck in nsi: -4 3 his -8 7
- Wasserdruck in bar: 3 bis 5
- Wasserdruck in psi: 40 bis 90



## SANITRAX ADA-MODUL



Die geräumige Toilettenkabine ist sehr gut zugänglich und mit jeglichem Komfort ausgestattet. Die Einheiten sind robust, luxuriös verarbeitet und mit intelligenter Technologie ausgestattet, um Wasser zu sparen. Dabei ist auch wichtig, dass die Einheiten zwischen den Benutzungen gründlich und schnell gereinigt werden können.

Das Modell Sanitrax ADA ist an jedem Veranstaltungsort unverzichtbar

### GERÄUMIGE MOBILE BEHINDERTENGERECHTE TOILETTENKABINE

Sanitrax steht für Smart Sustainable Sanitary Solutions, d.h. intelligente und nachhaltige Sanitärlösungen für große Nutzergruppen. Problemlos zu transportieren, schnell und einfach

einzurichten, nachhaltig und einfach erweiterbar.

Mit dem Modell Sanitrax ADA wird eine leicht zugängliche, geräumige und behindertengerechte Toilette angeboten. Die Toilette kann auch um eine Dusche ergänzt werden. Ein Waschbecken, ein Spiegel und eine Wickelkommode vervollständigen die Ausstattung. Die komplette Zugangsrampe erfüllt die ADA-Anforderungen und kann beim Transport sicher in der Einheit verstaut werden.

Durch die einzigartige Spültechnologie (bis zu 90 % Wassereinsparung) ist die Toilette nachhaltig und äußerst umweltfreundlich. Darüber hinaus stechen das attraktive Design und die luxuriöse Verarbeitung besonders hervor. Die Kombination all dieser Faktoren macht das Modell Sanitrax ADA einzigartig und unverzichtbar.



#### **SANITRAX GEHT EINEN SCHRITT WEITER**

Neben der behindertengerechten Toilette bietet Sanitrax auch eine Standardtoilette und eine VIP-Toilette an. Die komplette und modulare Produktlinie von Sanitrax umfasst auch Urinale, Waschbecken und Duschen.

Wir helfen Ihnen auch gerne bei den ersten Schritten. Wie Sie es von einer Qualitätsmarke wie Sanitrax und unserem großen Partnernetz erwarten können, gehen wir auf Ihre Frage ein und liefern einen detaillierten Gesamtplan und einen Situationsbericht. Damit wird klar, warum wir eines der am schnellsten wachsenden Unternehmen auf dem Markt für temporäre Sanitärlösungen sind.

Nehmen Sie jetzt Kontakt auf, um mit uns Ihre Situation und Ihre Anforderungen zu besprechen. Wir helfen Ihnen gerne weiter!

#### **HIGHLIGHTS**

- Bestandteil eines modularen Gesamtkonzepts (Toiletten, Urinale, Waschbecken und Duschen);
- Problemlos und kostengünstig zu transportieren, schnell zu implementieren und zu skalieren;
- Sehr gut zugänglich, geräumig und benutzerfreundlich;
- Enorme Wassereinsparungen durch einzigartige
  Spültechnologie:
- Einzigartige Kombination aus ansprechendem Design und robuster Konstruktion;
- Konzipiert nach den amerikanischen ADA-Normen.

#### **IDEAL FÜR**

- · Veranstaltungen und Festivals;
- Temporäre Baustellen;
- Militärische Missionen;
- Humanitäre Hilfsprogramme.

#### KUNDENVORTEILE

- Umweltfreundlich und nachhaltig (bis zu 90 % Wassereinsparung, intelligenter Transport, LED-Beleuchtung);
- · Leicht zu reinigen;
- Anpassbar (Branding) und erweiterbar durch Modularität;
- Schnell einsatzbereit und problemlos zu transportieren;
- Keine speziellen Installationswerkzeuge erforderlich.

#### **SONSTIGE MERKMALE**

- Verzinkter Stahlrahmen;
- · Türscharniere aus Aluminium;
- Frei/Besetzt-Leuchtmelder;
- Sandwich-Glasfaserwände;
- · Vakuum- und Schwerkraftversion möglich;
- Inklusive Waschbecken, Toilettenpapierhalter, Spiegel und Beleuchtung:
- Optional: Dusche.

### **TECHNISCHE DATEN**

- Abmessungen (BxTxH) in cm: 255 x 230 x 239
- Abmessungen (BxTxH) in 7oll: 100 4 x 90 6 x 94 1
- Gewicht: 1 200 kg / 2 646 lb
- Transport: 7 Einheiten (7 Toiletten/Duschen) auf einem 53'-Anhänger (je nach örtlichen Vorschriften)
- Stromversorgung (EU): 230V, 16AMF
- Stromversorgung (UL/CSA): 110V, 20AMF
- Anschluss an die Wasserversorgung: 3/4" M Camlock
- Abwasseranschluss: 2.5" F Camlock
- Abwassersystem: Vakuun
- Vakuumdruck in bar: -0,3 bis -0,6
- Vakuumdruck in psi: -4.3 bis -8.7
- Wasserdruck in bar: 3 bis 5
- Wasserdruck in psi: 40 bis 90



info@satelliteindustries.com | satelliteindustries.de | sanitrax.com

## SANITRAX DUSCH-MODUL



Neben der optimalen Installation der sanitären Einrichtungen ist es besonders wichtig, dass die Einheiten zwischen den Benutzungen gründlich und schnell gereinigt werden können. Die attraktiven, robusten und sehr einfach zu bedienenden Sanitrax Duschen sind die ideale Lösung!

#### EINE ÄUSSERST ATTRAKTIVE UND GERÄUMIGE MOBILE DUSCHE

Sanitrax steht für Smart Sustainable Sanitary Solutions, d.h. intelligente und nachhaltige Sanitärlösungen für große Nutzergruppen. Problemlos zu transportieren, schnell und einfach einzurichten, nachhaltig und einfach erweiterbar.

Eine Einheit besteht aus drei Duschen. Die attraktiv gestalteten, geräumigen Duschen bieten absolute Privatsphäre sowie ausreichend Licht und Belüftung. Für die trockene und sichere Aufbewahrung von Kleidung und Wertgegenständen steht ein Schrank zur Verfügung.

Die Duschen sind mit wassersparenden Duschköpfen ausgestattet und verfügen über eine LED-Beleuchtung. Darüber hinaus stechen das attraktive Design und die luxuriöse Verarbeitung besonders hervor. Durch die Kombination all dieser Faktoren zeichnet sich die Sanitrax Dusche als umfassendste Lösung auf dem Markt aus.

#### **SANITRAX GEHT EINEN SCHRITT WEITER**

Die komplette und modulare Produktlinie von Sanitrax umfasst neben der äußerst attraktiven Dusche auch ein Waschbecken, ein Urinal und einige Toilettenkabinen (Standardtoilette, VIP-Toilette und eine behindertengerechte Toilette).



Wir helfen Ihnen auch gerne bei den ersten Schritten. Wie Sie es von einer Qualitätsmarke wie Sanitrax und unserem großen Partnernetz erwarten können, gehen wir auf Ihre Frage ein und liefern einen detaillierten Gesamtplan und einen Situationsbericht. Damit wird klar, warum wir eines der am schnellsten wachsenden Unternehmen auf dem Markt für temporäre Sanitärlösungen sind.

Nehmen Sie jetzt Kontakt auf, um mit uns Ihre Situation und Ihre Anforderungen zu besprechen. Wir helfen Ihnen gerne weiter!

#### **HIGHLIGHTS**

- Bestandteil eines modularen Gesamtkonzepts (Toiletten, Urinale, Waschbecken und Duschen);
- Viel Privatsphäre und Aufbewahrungsmöglichkeiten für Wertsachen;
- Problemlos und kostengünstig zu transportieren, schnell zu implementieren und zu skalieren;
- Einzigartige Kombination aus ansprechendem Design und robuster Konstruktion;
- · Wassersparende Duschköpfe.

#### **IDEAL FÜR**

- Veranstaltungen und Festivals;
- Temporäre Baustellen;
- · Militärische Missionen;
- Humanitäre Hilfsprogramme.

#### **KUNDENVORTEILE**

- Umweltfreundlich und nachhaltig (wassersparende Duschköpfe, intelligenter Transport, LED-Beleuchtung);
- · Leicht zu reinigen;
- Anpassbar (Branding) und erweiterbar durch Modularität;
- Schnell einsatzbereit und problemlos zu transportieren;
- Keine speziellen Installationswerkzeuge erforderlich.

#### **SONSTIGE MERKMALE**

- · Verzinkter Stahlrahmen;
- Innenraum aus Fiberglas;
- Inklusive Kleiderhaken und Schrank, um die Kleidung trocken zu halten.

### **TECHNISCHE DATEN**

- Abmessungen (BxTxH) in cm:
  255 x 120 x 145 (Transport) oder 235 (im Finsatz)
- + Abmessungen (bx1xH) in 2011: 100,4 x 47,2 x 57,1 (Transport) oder 92,52 (im Einsatz)
- Gewicht: 750 kg / 1,650 lb
- Transport: 26 Einheiten (78 Duschen) auf einer 53'-Anhänger (je nach örtlichen Vorschriften)
- Stromversorgung: 12V, 3W
- Anschluss an die Wasserversorgung: 5/4" M Camlock
- Abwasseranschluss: 75 mm Rohr
- Abwassersystem: Schwerkraft
- Vakuumdruck in bar: -
- Vakuumdruck in psi:
- Wasserdruck in bar: 3 bis
- Wasserdruck in psi: 40 bis 90



info@satelliteindustries.com | satelliteindustries.de | sanitrax.com

# SANITRAX VIPLOO-MODUL



Sie können diese exklusiven Lösungen zum Beispiel für Mitarbeiter, Angestellte oder Künstler nutzen und sie nach Ihren Wünschen gestalten. Die Einheiten sind robust, luxuriös verarbeitet und mit jeglicher intelligenter Technologie ausgestattet, um Wasser zu sparen. Dabei ist auch wichtig, dass die Einheiten zwischen den Benutzungen gründlich und schnell gereinigt werden können. Das Modell Sanitrax VIPLOO ist eine einzigartige Bereicherung für jeden Veranstaltungsort!

#### **EINZIGARTIGE MOBILE VIP-TOILETTENKABINE UND/ODER DUSCHEINHEIT**

Sanitrax steht für Smart Sustainable Sanitary Solutions, d.h. intelligente und nachhaltige Sanitärlösungen für große Nutzergruppen. Problemlos zu transportieren, schnell und einfach einzurichten, nachhaltig und einfach

Die einzigartige VIP-Einheit lässt sich problemlos an Ihre Anforderungen anpassen. Eine Toilette und eine Dusche, zwei Toiletten oder zwei Duschen: Alles kann problemlos angepasst werden. Entfernen Sie einfach die Toilette, und Sie haben eine Dusche! Jeder Toiletten-/Duschraum verfügt über ein eigenes Designer-Waschbecken für optimalen Komfort!

Mit einzigartiger Spültechnologie (bis zu 90 % Wassereinsparung) in den Toiletten und wassersparenden Duschköpfen im Duschbereich. Effizient und äußerst umweltfreundlich.

Darüber hinaus stechen das attraktive Design und die luxuriöse Verarbeitung besonders hervor. Durch die Kombination all dieser Faktoren zeichnet sich das Modell Sanitrax VIPLOO als umfassendste Lösung auf dem Markt aus.





Neben der einzigartigen VIP-Toilette bietet Sanitrax auch eine Standardtoilette und eine behindertengerechte Toilette an. Die komplette und modulare Produktlinie von Sanitrax umfasst auch Urinale, Waschbecken und Duschen.

Wir helfen Ihnen auch gerne bei den ersten Schritten. Wie Sie es von einer Qualitätsmarke wie Sanitrax und unserem großen Partnernetz erwarten können, gehen wir auf Ihre Frage ein und liefern einen detaillierten Gesamtplan und einen Situationsbericht. Damit wird klar, warum wir eines der am schnellsten wachsenden Unternehmen auf dem Markt für temporäre Sanitärlösungen sind.

Nehmen Sie jetzt Kontakt auf, um mit uns Ihre Situation und Ihre Anforderungen zu besprechen. Wir helfen Ihnen gerne weiter!

#### **HIGHLIGHTS**

- Bestandteil eines modularen Gesamtkonzepts (Toiletten, Urinale, Waschbecken und Duschen);
- Problemlos und kostengünstig zu transportieren, schnell zu implementieren und zu skalieren:
- Schnell und einfach an die eigenen Anforderungen
- Enorme Wassereinsparungen durch einzigartige
- Einzigartige Kombination aus ansprechendem Design und robuster Konstruktion;

#### **IDEAL FÜR**

- Veranstaltungen und Festivals;
- Temporäre Baustellen;
- · Militärische Missionen;
- · Humanitäre Hilfsprogramme.

#### **KUNDENVORTEILE**

- Umweltfreundlich und nachhaltig (bis zu 90 % Wassereinsparung, intelligenter Transport, LED-Beleuchtung);
- · Leicht zu reinigen;
- Anpassbar (Branding) und erweiterbar durch Modularität;
- Schnell einsatzbereit und problemlos zu transportieren;
- Keine speziellen Installationswerkzeuge erforderlich.

#### **SONSTIGE MERKMALE**

- Verzinkter Stahlrahmen;
- Türscharniere aus Aluminium:
- Frei/Besetzt-Leuchtmelder;
- · Sandwich-Glasfaserwände;
- · Vakuum- und Schwerkraftversion möglich;
- Viel Privatsphäre und Aufbewahrungsmöglichkeiten für Wertsachen:
- Inklusive Waschbecken, Seifenspender, Toilettenpapierhalter, Spiegel und Beleuchtung.



## SANITRAX DUSCHMODUL 2.0



Über die Standard-Sanitäranlagen hinaus ist es wichtig, sich auf Duschen zu verlassen, die gründlich und schnell gereinigt werden können. Die attraktiven, robusten und sehr einfach zu bedienenden Sanitrax Duschmodule sind die ideale Lösung!

### EINE ÄUSSERST ATTRAKTIVE UND EFFIZIENTE MOBILE DUSCHE

Sanitrax steht für Smart Sustainable Sanitary Solutions, d.h. intelligente und nachhaltige Sanitärlösungen für große Nutzergruppen. Problemlos zu transportieren, schnell und einfach einzurichten, nachhaltig und einfach zu skalieren. Jedes Modul besteht aus zwei Duschen. Die attraktiv gestalteten, geräumigen

Duschen bieten absolute Privatsphäre sowie ausreichend Licht und Belüftung. Ein Duschvorhang ermöglicht die trockene und sichere Aufbewahrung von Kleidung und Wertgegenständen in der Kabine selbst. Jede Dusche ist mit einem wassersparenden Duschkopf und LED-Licht ausgestattet. Die Warmwasserversorgung ist nicht inbegriffen und wird vor Ort bereitgestellt.

#### SANITRAX GEHT EINEN SCHRITT WEITER

Das hocheffiziente Duschmodul ergänzt die gesamte Produktlinie der Toiletten, Urinale und Waschbecken zu einer vollständig integrierten Sanitärlösung für Ihre Veranstaltungen, Festivals, Zeltlager oder großen Versammlungen.



Wir helfen Ihnen auch gerne bei den ersten Schritten. Unser Team berät Sie gerne bezüglich Ihrer Projektanforderungen für Duschen. Wir können Sie mit unserem Netzwerk von Partnern verbinden und Ihre Fragen beantworten, um zu Ihrem Erfolg beizutragen. Damit wird klar, warum wir eines der am schnellsten wachsenden Unternehmen auf dem Markt für temporäre Sanitärlösungen sind.

Kontaktieren Sie uns noch heute und wir helfen Ihnen gerne weiter!

#### **HIGHLIGHTS**

- Modulares Gesamtkonzept (Toiletten, Urinale, Waschbecken, ADAs und Duschen)
- Privatsphäre und Aufbewahrungsmöglichkeiten für Wertsachen
- Schnelle, effiziente Bereitstellung und einfache Skalierbarkeit
- Einzigartige Kombination aus ansprechendem Design und robuster Konstruktion
- · Wassersparende Duschköpfe

#### **IDEAL FÜR**

- Campingplätze für Veranstaltungen und Festivals
- Temporäre Baustellen
- Militärische Missionen
- Katastrophenhilfe / Humanitäre Hilfsprogramme

#### KUNDENVORTEILE

- Umweltfreundlich und nachhaltig (wassersparende Duschköpfe, intelligenter Transport, LED-Beleuchtung)
- · Leicht zu reinigen
- · Anpassbar (Branding) und erweiterbar durch Modularität
- Schnell einsatzbereit und problemlos zu transportieren
- Keine speziellen Installationswerkzeuge erforderlich

#### **SONSTIGE MERKMALE**

- Verzinkter Stahlrahmen
- Pulverbeschichteter Innenraum
- Inklusive Kleiderhaken und Bereich, um die Kleidung trocken zu halten

- Abmessungen (B x T x H) in cm:
  236 x 112 x 127 (Transport) oder 234 (im Finsatz)
- Abmessungen (B x T x H) in Zoll:
  92 6 x 44 1 x 50 oder 91 13 (in Finsatz)
- Gewicht: 750 kg / 1.650 lbs
- Transport: 20 Module (40 Duschen) in einem 40' HC, 28 Module (56 Duschen) auf einem 53'-Anhänger (je nach örtlichen Vorschriften)
- Stromversorgung: 12V, 2W
- Anschluss an die Wasserversorgung: 5/4" M Camlock
- Abwassersystem: Schwerkraft, 50 mm
- Vakuumdruck in bar: -0.3 bis -0.6 bar
- · Vakuumdruck in psi: -4,3 bis -8,7 psi
- Wasserdruck: 3 bis 5 ba
- Wasserdruck: 40 bis 90 p



## SANITRAX PUMPEN-TECH-MODUL



Das Herzstück des Sanitrax-Systems ist das Vakuumpumpensystem. Alle Module sind über Schläuche mit dem zentralen Technikmodul verbunden, das abseits der Toiletten und Nebenmodule aufgestellt werden kann. Nachdem sämtliches Abwasser zum zentralen Technikmodul abgesaugt wurde, zerkleinert die Pumpe sämtliche Fäkalien und pumpt sie dann in die Kanalisation oder in den Fäkalientank, der bis zu 600 Fuß entfernt sein kann. Dies schafft eine Atmosphäre des Komforts und der Sicherheit, da sich kein großes, stinkendes Servicefahrzeug vor den Modulen befindet. Alle Sanitrax-Module sind auf einem zusammenklappbaren, verzinkten Stahlrahmen aufgebaut. Zusammengeklappt passen bis

zu 20 Module auf einen LKW.

Das bedeutet, dass 2 x Waschbecken-Module, 2 x Urinal-Module, 14 x Toilettenmodule, 1 x Tech-Modul und 1 x Schlauchkiste auf auf einen Anhänger passen würden. Dies ist eine enorme Verbesserung gegenüber einem typischen "Toilettenanhänger", der weit weniger Einrichtungen aufnehmen könnte.

Nach dem Abladen dauert es nur eine Minute, um jedes Modul in eine einsatzbereite Konfiguration zu bringen.



#### **HIGHLIGHTS**

- Modulares Gesamtkonzept (Toiletten, Urinale, Waschbecken, ADAs und Duschen)
- Problemlos und kostengünstig zu transportieren, schnell zu implementieren und zu skalieren
- Enorme Wassereinsparungen durch einzigartige Spültechnologie
- Einzigartige Kombination aus ansprechendem Design und robuster Konstruktion
- · Einsparungen bei den Betriebskosten (keine Notwendigkeit, jede Toilette durch Servicefahrzeuge abzupumpen)

#### **IDEAL FÜR**

- Veranstaltungen und Festivals
- Temporäre Baustellen
- Militärische Missionen
- Katastrophenhilfe / Humanitäre Hilfsprogramme

### **WIR BIETEN FOLGENDE PUMPEN-TECH-MODULE AN:**

**Pump-Tech-Modul - 190** l (bis zu 22 Module anschließbar)

**Pump-Tech-Modul - 190** l (bis zu 22 Module anschließbar)

**Pump-Tech-Modul - 280** l (bis zu 32 Module anschließbar)

**Pump-Tech-Modul - 280** l (bis zu 32 Module anschließbar)

- 2 x Vakuumpumpe XL
  Rahmenbeschichtung RAL 9010 / Sanitrax-Verteiler aus Edelstahl

**Pump-Tech-Modul - 95 I** l (bis zu 10 Module anschließbar)





Hauptsitz EUROPA

Tel.: +49 2065 54544 0

Tel.: +44 1530 515216

Lager und Niederlassung GB

Lager und Niederlassung ITALIEN

Lager und Niederlassung POLEN

Niederlassung NIEDERLANDE

Tel.: +48 692 492 746

Tel: +31 321 725190

/satelliteindustries

Satellite Industries EMEA

Avenue de la Toison d'Or 67 • 1060 Brüssel • Belgien Tel.: +32 2 542 56 56

Via Campania 17 • 53036 Poggibonsi, Siena • Italien

Woiciecha z Brudzewa 38 • 62-800 Kalisz • Polen

De Giessen 3 • 8253 PR Dronten • Niederlande

Folgen Sie uus auf Social Media

Tel.: +39 346 5067830 • +39 392 1528830

Tornummer 7556 • Hamburger Straße 50 • 47229 Duisburg • Deutschland

Unit 2 Pool Road Industrial Estate • Pool Road • Nuneaton • CV10 9AE • UK

Lager und Niederlassung DEUTSCHLAND



#### **Ivo Kimmijzer** VERTRIEBSLEITER EMEA

lvoK@satelliteindustries.com F-MAII: +31 6 31 63 22 98



KUNDENSERVICE MANAGER EMEA

E-MAIL: IngeB@satelliteindustries.com

### **Inge Berger**

+32 2 542 56 59



www.sanitrax.com

### **Wolfgang Gran**



**GEBIETSLEITER** 

Deutschland • Österreich • Schweiz • Skandinavien

WolfgangG@satelliteindustries.com E-MAIL: +49 173 731 16 24



**Nicole Countryman** FACHKRAFT FÜR SANITÄRKONZENTRATE

E-MAIL: NicoleC@satelliteindustries.com +49 172 16 93 949



**Stephan Kloke** KUNDENBETREUUNG

StephanK@satelliteindustries.com +49 2065 54 544 20



**Michael Gettkant** VERKAUFSAGENT

MichaelG@satelliteindustries.com +49 172 4173948

### Niederländischsprachige Gebiete



**Jeroen Bartels** KUNDENBETREUUNG & VERKAUFSAGENT

JeroenB@satelliteindustries.com +31 3 21 72 51 92 +32 4 74 86 00 38

#### Polen • Osteuropa • Russland



**Gregor Rudowicz** GEBIETSLEITER

E-MAIL: GregorR@satelliteindustries.com +48 602 439 659



**Ewa Naskrecka** KUNDENBETREUUNG

E-MAIL: EwaN@satelliteindustries.com +48 692 492 74



**Julia Rudowicz** LEAD FÜR SANITÄRKONZENTRATE

E-MAIL: JuliaR@satelliteindustries.com +48 603 680 610

#### Südeuropa • Naher Osten • Afrika



Silvia Cassarà **GEBIETSLEITERIN** 

SilviaC@satelliteindustries.com +39 346 506 7830



**Elena Strambi** KUNDENBETREUERIN UND FACHKRAFT FÜR SANITÄRKONZENTRATE

E-MAIL: ElenaS@satelliteindustries.com +39 392 152 8820



Virginia Morandi FACHKRAFT FÜR SANITÄRKONZENTRATE

VirginiaM@satelliteindustries.com





**Adrian Tümmel** GEBIETSLEITER UND FACHMANN FÜR SANITÄRKONZENTRATE

Französischsprachige Gebiete: Europa • Afrika

AdrianT@satelliteindustries.com +32 497 243 953



**Nur Batur** KUNDENBETREUUNG

E-MAIL: NurB@satelliteindustries.com +32 2 542 56 54

#### Großbritannien • Irland • Südafrika



**Andy Cartwright** GEBIETSLEITER

AndyC@satelliteindustries.com +44 7891 232512 (UK) TEL.: +27 87 551 0863 (ZA)



Kundenbetreuung

+44 1530 515216



**Amanda Cowling FACHKRAFT FÜR SANITÄRKONZENTRATE** 

ACowling@satelliteindustries.com

+44 4750 96202



www.satelliteindustries.de

info@satelliteindustries.com

















@satindustries